

ПИРАМИДА

ПРОСТО РАБОТАЕТ!

Кладочно-клеевой состав
для укладки газосиликатных, газобетонных и
пенобетонных блоков

A-300

Смесь строительная кладочная, G M50, ГОСТ Р 58272-2018. Изготовлена на основе цемента, минеральных наполнителей, фракционированного песка и модифицирующих добавок, улучшающих эксплуатационные свойства. Предназначена для укладки блоков и плит из ячеистого бетона (газобетона, пенобетона, газосиликата) при проведении внутренних и наружных работ.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед началом проведения работ необходимо очистить блоки от грязи, пыли и других загрязнений, для достижения максимально высокого сцепления. Работы производить при температуре окружающего воздуха и основания не ниже +5 °С.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

На мешок 25 кг сухой смеси A-300 необходимо 3,5-5 л воды. Перемешивание вести при помощи строительного миксера или дрели со специальной насадкой, постепенно засыпая сухую смесь в воду до получения однородной консистенции раствора. При необходимости консистенцию раствора можно регулировать путем добавления воды или сухой смеси. Далее раствор необходимо выдержать 5-7 минут и перемешать повторно. Готовый раствор A-300 можно применять в течение 2 часов при периодическом перемешивании. Температура проведения работ от +5 °С до +30 °С.

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ

Кладочно-клеевой состав необходимо нанести гладким шпателем на рабочие поверхности блоков, затем выровнять зубчатым шпателем, после чего уложить и прижать блок в течение 10 минут. Минимальная толщина слоя между блоками предотвращает образование «мостиков холода» и делает теплоизоляцию конструкции более эффективной. Температура эксплуатации от -50 °С до +70 °С.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Для предотвращения раздражения кожи необходимо избегать попадания раствора на открытые участки тела. При попадании в глаза следует немедленно промыть их водой, при необходимости обратиться к врачу. Кроме вышеизложенной информации следует руководствоваться инструкциями по технике безопасности в строительстве.

ОЧИСТКА РАБОЧИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Инструменты очищаются водой сразу после завершения работ. Застывшие частицы клея счищаются с инструментов механически.

ГАРАНТИИ И ХРАНЕНИЕ

Срок годности в неповрежденной оригинальной упаковке – 12 месяцев со дня изготовления. Сухая клеевая смесь фасуется в клапанные мешки повышенной прочности по 25 кг. Транспортировка продукции должна осуществляться в условиях, обеспечивающих сохранность упаковки и защиту от влаги. Производитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям технических условий – ТУ 23.64.10-030-47532402-2018 и ГОСТ Р 58272-2018. Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией. Работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНИП). Инструкция не заменяет профессиональной подготовки исполнителя работ. Инструкция производителя носит рекомендательный характер.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	Время жизни раствора, не менее, ч	Рекомендуемая толщина слоя, мм		Расход на 1 м ² кладочного слоя при сплошном нанесении слоем 3 мм, кг/м ³	Расход смеси при толщине слоя 3 мм, кг/м ³	Прочность на сжатие не менее*, МПа
		мин	макс			
1,25	2	5	10	3,4	26-28	6

*но не менее 5 МПа в соответствии с требованиями ГОСТ